

**Concorso pubblico per titoli ed esami per n.1 posto di categoria B, Area Servizi Generali e Tecnici, posizione economica B3, con contratto di lavoro subordinato a tempo indeterminato e in regime di tempo pieno, con mansioni di conduttore macchine operatrici complesse per le esigenze della Scuola di Scienze e Tecnologie.**

**Criteri prova pratica (DURATA 3 ore - 40 punti su 100)**

**Criteri di valutazione della prova pratica:**

la prova pratica è divisa in 2 parti: Saldatura (**15 punti**) e Tornitura (**25 punti**).

Per la saldatura: realizzazione di 3 manufatti così denominati: saldatura affiancata (**2.75 punti**), saldatura a 90 gradi (**5.25 punti**) e saldatura di testa (**7 punti**).

Per tutte le saldature si adotteranno i seguenti criteri generali:

Omogenita' della saldatura	Punteggio massimo previsto per il pezzo e a scalare con valutazione mediante ispezione visiva e presenza di scoria.
Presenza di buchi sulla saldatura	-1.5 punti

Inoltre:

Per la saldatura affiancata:

si tiene conto della preparazione dei pezzi a V. (-0.5 punti se non presente)

Per la saldatura a 90 gradi si valuteranno i due lati saldati:

lato con 1 saldatura (**2.5 punti**),

lato con 2 saldatura (**2.75 punti**).

si tiene conto della tolleranza (+/- 5 mm) sulla lunghezza richiesta della saldatura.

(-0.5 punti)

Per la tornitura: realizzazione di un manufatto (da sorteggiare tra 3 possibili). In particolare il pezzo avrà 4 gruppi di valutazione:

Lavorazione in tolleranza (-0.03 mm) ( <b>8 punti MAX</b> )	8 punti se e' corretta. Se il diametro è recuperabile con una lavorazione successiva, ossia il diametro è maggiore del richiesto si procede con: -0.5 punti per ogni 0.01 mm in eccesso fino ad ottenere il diametro richiesto in tolleranza. Se il diametro è inferiore alla misura richiesta 0 punti.
Lavorazione della gola (+/-0.5 mm) ( <b>7 punti MAX</b> )	Se il diametro e' corretto 7 punti altrimenti a scalare con valutazione mediante ispezione. Se la misura del diametro è recuperabile con lavorazione successiva, ossia si può arrivare alla misura richiesta si procede con: -0.5 punto per ogni 0.1 mm in eccesso.

<p>Lavorazione particolare (<b>7 punti MAX</b>):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• filettatura M12</li>   <li>• conicità</li>   <li>• godronatura</li> </ul>	<p>7 punti a scalare mediante ispezione per:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• test con vite M12 -1 punto controllo della profondita' della filettatura.</li>   <li>• Per la conicità si tiene conto di: Diametro maggiore e minore, lunghezza e angolo del cono (tolleranza +/- 1 grado). -0.5 punti per ogni quota fuori misura. -1 punto per ogni grado.</li>   <li>• ispezione visiva</li> </ul>
<p>Lavorazione degli smussi da 2 mm x 45 gradi e per tutte le altre quote presenti nel disegno tecnico la tolleranza è (+/- 0.1 mm). Le quote valutabili sono: Lunghezza cilindro in tolleranza, larghezza gola, lunghezza e diametro parte centrale. <b>(3 punti MAX)</b></p>	<p>-0.15 punti per ogni smusso sbagliato.</p> <p>-0.25 punti per ogni quota sbagliata.</p>

Alla prova orale saranno ammessi solo i candidati che abbiano riportato nella prova pratica una votazione di almeno 28 punti su 40 disponibili.

### **Titoli (20 punti su 100)**

Ai titoli sarà attribuito un punteggio complessivo non superiore a 20 punti su 100.

VERRANNO VALUTATI ESCLUSIVAMENTE I TITOLI INERENTI LA PROFESSIONALITA' RICHIESTA. I titoli valutabili e i punteggi assegnati sono i seguenti:

- Titoli di studio ulteriori rispetto a quello di partecipazione alla procedura:  
Diploma di Scuola secondaria di secondo grado; **(5 punti)**
- ESPERIENZE PROFESSIONALI. **(15 punti MAX)**

Verranno assegnati 0,25 punti ogni 6 mesi di esperienza professionale in enti pubblici e/o privati in settori attinenti il profilo. Verranno valutati i periodi continuativi di servizio pari o superiori a 6 mesi, maturati con rapporti di lavoro subordinato.

### **Prova orale (40 punti su 100)**

#### **Criteri di valutazione della prova orale:**

La Commissione consegnerà ai candidati (a sorteggio) una serie di domande sugli argomenti indicati nel bando.

Le domande con punteggio sono:

- conoscenza di elementi dello Statuto; (**10 punti MAX**)
- conoscenza di nozioni di legislazione sulla sicurezza nei luoghi di lavoro e prevenzione infortuni; (**10 punti MAX**)
- conoscenza delle tematiche tecniche. (**20 punti MAX**)

Alle domande sulla:

- conoscenza base della lingua Inglese;
- conoscenza base dei principali strumenti informatici;

non verrà attribuito nessun punteggio ma verranno tenute in considerazione in caso di parità tra i candidati.

Per tutte le domande si avranno i seguenti criteri di valutazione delle risposte:

- conoscenza degli argomenti (indicati nel bando);
- chiarezza espositiva;
- precisione nell'uso della terminologia tecnica.

La prova si intende superata se il candidato avrà ottenuto una valutazione di almeno 28 punti su 40 disponibili.